



УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ МНС УКРАЇНИ

*

НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР
Атестат акредитації № 2Т278 від 30.12.2005 р.

“ЗАТВЕРДЖУЮ”

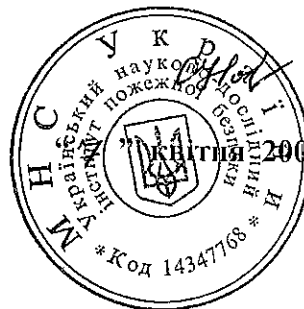
Начальник Державного центру
сертифікації МНС України



ПРИЙМАЧЕНКО

“ЗАТВЕРДЖУЮ”

Заступник начальника
науково-дослідного центру,
канд. техн. наук, с. н. с.



С.В. НОВАК

ПРОТОКОЛ № 88/Ц-2006

СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ НА НЕГОРЮЧІСТЬ ЗГІДНО З 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94)
ЗРАЗКІВ МІНЕРАЛЬНОЇ ВАТИ НА СИНТЕТИЧНОМУ ЗВ'ЯЗУЮЧОМУ. МАРКИ "NOBASIL SPS"
ВИРОБНИЦТВА ФІРМИ "IZOMAT A. S." (СЛОВАЧЧИНА)

Київ-2006

Науково-дослідний центр досліджень та випробувань на пожежну безпеку УкрНДНБ МНС України	
№ документа	від "07 01" 2006 р.
Всього аркушів	1
аркуш	1 підпис

Дата проведення
випробувань: 21 березня 2006 р.

Умови в приміщенні:
температура повітря 16,8 °С
атм. тиск 736 мм рт. ст.
відносна вологість повітря 78 %

ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР: Науково-дослідний центр (НДЦ) УкрНДІПБ МНС України.

Адреса: 01011, м. Київ, вул. Рибальська, 18.
Телефони: 280-33-10, 254-58-36.

МІСЦЕ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ: Пожежно-випробувальний полігон УкрНДІПБ МНС України (с. Дмитрівка Києво-Святошинського району Київської області).

ЗАМОВНИК ВИПРОБУВАНЬ: Державний центр сертифікації МНС України.

Адреса: 04119, м. Київ, вул. Дегтярівська, 25/1.
Телефони: 496-91-00, 496-91-05.

Випробування проведено згідно з договором № 3540с4В(1) 96/57-06 від 22 лютого 2006 р та Рішенням ДЦС МНС України № 3540с4-06 від 27 січня 2006 р.

ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ: Мінеральна вата на синтетичному зв'язуючому марки "NOBASIL SPS" виробництва фірми "IZOMAT a. s." (Словаччина).

ЗРАЗКИ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ: Випробуванням піддавали 5 (п'ять) зразків матеріалу оливкового кольору у вигляді циліндрів діаметром 45 мм, висотою (50 ± 1) мм. Відбирання та ідентифікацію зразків проведено ДЦС МНС України. Фізико-хімічний склад матеріалу не надано. Кондиціонування зразків проводили за температури повітря (60 ± 2) °С протягом 23 годин.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ: Для випробувань використовували установку ОГНМ згідно з 4.1 ГОСТ 12.1.044-89 (атестат № 409, термін дії до 19.09.2006 р.), термошафу СНОЛ (дата наступної повірки 07.2006 р.), і засоби вимірювальної техніки, які перелічено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Засоби вимірювальної техніки

№ п/п	Найменування	Заводський номер	Діапазон вимірювання	Клас точності, похибка засобу вимірювальної техніки	Дата наступної атестації, повірки
1	ІВС "Термоконт"	-	Від 0°С до 1200 °С	$\pm 0,35 \%$	07.2007
2	Термопары ТХА (3 одиниці)	-	Від 0°С до 333 °С; Від 334 °С до 1200 °С	$\pm 2,5$ °С; $\pm 0,0075 \cdot T_{\text{вим}}$	09.2006
3	Секундомір «Агат» СОС пр. 2Б-2-000	0958	Від 0 с до 3600 с; від 0 с до 60 с; більше 60 с	2 клас точності; $\pm (0,4 \cdot \tau_{\text{вим}} / 60)$ с; $\pm (0,4 + 1,5 \cdot (\tau_{\text{вим}} - 60) / 3540)$ с	11.2006
4	Лінійка вимірювальна	-	Від 0 мм до 1000 мм	$\pm 1,0$ мм	10.2006
5	Психрометр аспіраційний МВ-4М	14689	Від мінус 10 °С до 50 °С; від 10 % до 100 %	$\pm 0,2$ °С; $\pm 4,0 \%$	02.2007
6	Барометр-анероїд М67	797	Від 600 мм рт. ст. до 800 мм рт. ст.	± 1 мм рт. ст.	01.2007
7	Штангенциркуль ШЦ-1	3345587	Від 0 мм до 125 мм	2 клас точності; $\pm 0,1$ мм	07.2006
8	Ваги MW-1200	990200057	Від 0 г до 1200 г	$\pm 0,05$ г	04.2006

Науково-дослідний центр досліджень та випробувань на пожежну безпеку УкрНДІПБ МНС України
№ документа *3306* від "07" *04* 2006 р.
Всього аркушів *9*
аркуш *9* підпис *[підпис]* 1

МЕТОД ВИПРОБУВАНЬ: Метод випробувань згідно з 4.1 ГОСТ 12.1.044-89 та 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) полягає у створенні стабілізованого температурного режиму у трубчастій печі (початкова температура у печі становить $750\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$), введенні зразка у піч та утриманні його до досягнення температурної рівноваги у печі, на поверхні та всередині зразка. Зміну температури розраховують як різницю (Δt) між максимальним та кінцевим значеннями температури у печі, на поверхні та всередині зразка.

Згідно з 4.1 ГОСТ 12.1.044-89 матеріал відносять до групи негорючих за таких умов:

- середнє арифметичне значення зміни температури у печі, на поверхні та всередині для 5 зразків не перевищує $50\text{ }^{\circ}\text{C}$;

- середнє арифметичне значення втрати маси для 5 зразків не перевищує 50 % від середнього значення їх початкової маси;

- середнє арифметичне значення тривалості стійкого горіння для 5 зразків не перевищує 10 с.

Згідно з 5 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) будівельний матеріал відносять до групи негорючих за таких умов:

- середнє арифметичне значення зміни температури у печі для 5 зразків не перевищує $50\text{ }^{\circ}\text{C}$;

- середнє арифметичне значення втрати маси для 5 зразків не перевищує 50 % від середнього значення їх початкової маси;

- середнє арифметичне значення тривалості стійкого горіння для 5 зразків не перевищує 10 с.

Результати випробувань наведено в таблицях 1, 2, характерний графік змінення температури у печі, на поверхні та всередині зразка під час випробувань наведено на рис. 1.

Таблиця 1

№ зразка	Температура у печі, $^{\circ}\text{C}$			Δt , $^{\circ}\text{C}$	Температура на поверхні зразка, $^{\circ}\text{C}$		Δt , $^{\circ}\text{C}$	Температура всередині зразка, $^{\circ}\text{C}$		Δt , $^{\circ}\text{C}$
	початкова	максимальна	кінцева		максимальна	кінцева		максимальна	кінцева	
1	750	796	782	14	803	781	22	942	731	211
2	755	799	777	22	808	773	35	1006	735	271
3	753	787	770	17	797	769	28	914	726	188
4	753	792	773	19	801	774	27	956	733	223
5	754	798	782	16	798	776	22	937	728	209
Середнє арифметичне значення				17,6			26,8			220,4

Таблиця 2

№ зразка	Тривалість стійкого горіння зразка, с	Маса зразка, г		Втрата маси зразка, %	Середнє арифметичне значення, втрати маси, %
		до випробування	після випробування		
1	не відбувалось	13,5	12,8	5,2	5,6
2	не відбувалось	13,6	12,9	5,1	
3	не відбувалось	13,5	12,7	5,9	
4	не відбувалось	13,5	12,7	5,9	
5	не відбувалось	13,6	12,8	5,9	

Максимальна похибка результату вимірювання температури становить $\pm 4,6\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Максимальна похибка результату вимірювання маси становить $\pm 0,05\text{ г}$.

Науково-дослідний центр досліджень та випробувань на пожежну небезпеку УкрНДІПБ МНС України	
№ документа	Від 01/01/2016
Всього аркушів	3
Ркун	3

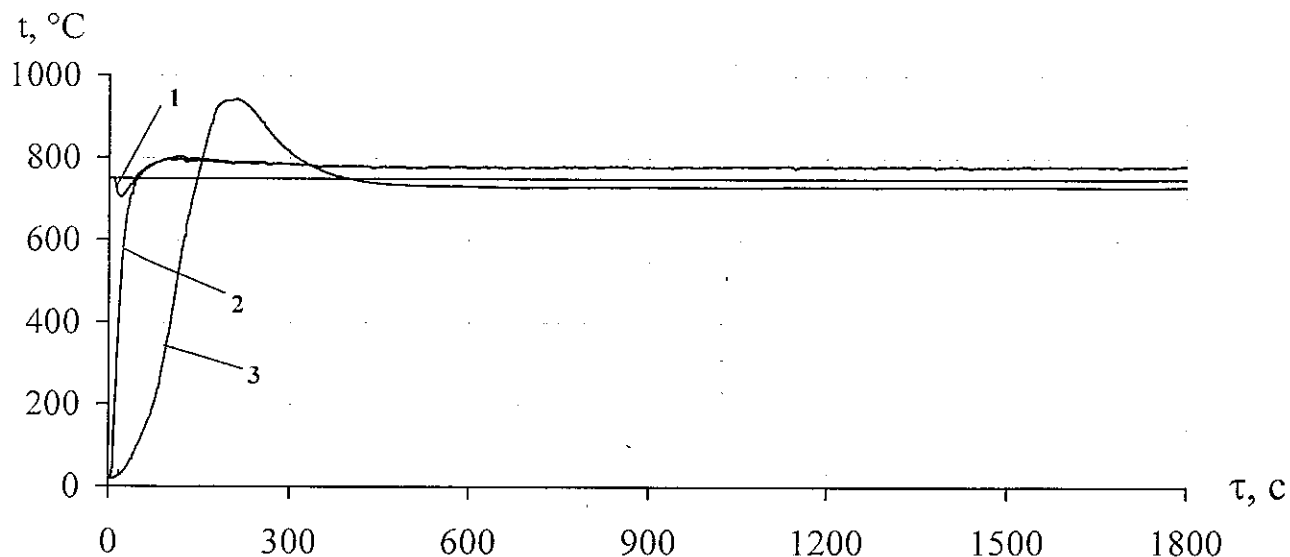


Рисунок 1. Характерний графік змінення температури у печі (1), на поверхні (2) та всередині (3) зразка № 1 під час випробувань.

ВИСНОВОК: Згідно з 4.1.4.5 ГОСТ 12.1.044-89 зразки мінеральної вати на синтетичному зв'язуючому марки "NOBASIL SPS" виробництва фірми "IZOMAT a. s." (Словаччина) не належать до негорючих матеріалів, а згідно 5.2 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) належать до негорючих матеріалів (за пожежно-технічною класифікацією 2.2 ДБН В.1.1-7-2002 - негорючі матеріали (НГ)).

ПРИМІТКА:

1. Протокол № 88/ІЦ-2006 стосується тільки зразків мінеральної вати на синтетичному зв'язуючому марки "NOBASIL SPS" виробництва фірми "IZOMAT a. s." (Словаччина), які були відібрані ДЦС МНС України та піддані випробуванням.

2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання протоколу № 88/ІЦ-2006 без дозволу НДЦ УкрНДІПБ МНС України.

3. Копії протоколу № 88/ІЦ-2006 чинні тільки в разі їх завірення в НДЦ УкрНДІПБ МНС України.

Заступник начальника відділу
випробувань речовин та матеріалів НДЦ № 3

Ю.В. Долішній

Начальник відділу
метрології та автоматизації досліджень
і випробувань НДЦ № 4
канд. хім. наук, с. н. с.

В.П. Орел

Провідний спеціаліст
ДЦС МНС України

Д.І. Чикало

Науково-дослідний центр досліджень та випробувань на пожежну безпеку УкрНДІПБ МНС України	
№ документа	88/ІЦ-2006 від 02.02.2006р.
Всього аркушів	4
аркуш	4 підпис